

Graute Neuheiten im Bereich Wickeltechnik Innovations in the field of winding technology

Seit über 20 Jahren produziert die Graute GmbH, Senden, innovative und leistungsstarke Vliesanlagen. Das breitgefächerte Portfolio erstreckt sich von Maschinen für die Ballenöffnung, über verschiedene Komponenten für Mischung und Feinöffnung, bis hin zu kompletten Air-Lay- und Krempel-Anlagen, nebst Leger und Vliesstrecke. In dem Zusammenhang ist die High Performance Card mit High Speed Ausgang für Geschwindigkeiten von bis zu 250 m/min besonders zu erwähnen. Produziert werden sowohl komplexe Anlagen als auch einzelne Module. Schon bei der Konstruktionsplanung wird über die Optimierung und Zweckmäßigkeit der einzelnen Arbeitsschritte der Maschine nachgedacht, um Funktionsabläufe, Wartungsarbeiten oder Stillstandzeiten zu optimieren und die Arbeitsabläufe besonders ergonomisch sowie bedienerfreundlich zu gestalten.

Zur besseren Positionierung am Markt, verbunden mit der Möglichkeit ganzheitliche Lösungen im Bereich der Vliesstofftechnik anbieten zu können, erweiterte Graute nun sein Produktangebot hinsichtlich der Entwicklung, Konstruktion und Herstellung voll-automatischer Wickelmaschinen für bahnförmige Materialien. Um den wickeltechnischen Anforderungen gerecht zu werden, verstärkte sich das Unternehmen Ende 2019 für den Bereich der Konstruktion und Inbetriebnahme um 5 in der Wickeltechnik erfahrene Mitarbeiter.

Somit stehen innovative Kompetenz, wickeltechnisches Know-how und fundiertes Fachwissen zur Verfügung, um den angestrebten Synergieeffekt zu generieren und die Herausforderungen zur Entwicklung ganzheitlicher und kundenspezifischer Lösungskonzepte zu realisieren.

Das Portfolio im Bereich der Wickeltechnik gestaltet sich wie folgt:

- Wendescheiben-Aufwickler

Wickler zum vollautomatischen Wickeln und Schneiden im In-line-Betrieb. Schneideinheit wahlweise in halbautomatisch oder vollautomatisch mit integrierter Breitenverstellung lieferbar.

For more than 20 years, Graute GmbH has been producing innovative and high-performance nonwoven lines. The wide range of products includes machines for bale opening, various components for blending and fine opening as well as complete air-lay and carding lines, including cross lapping and web drafting. In this context the High Performance Card with high speed output for speeds of up to 250 m/min deserves special mention. Complex lines as well as individual modules are produced. During the design planning stage, the optimization and expediency of the individual machine work steps are already considered in order to optimize functional sequences, maintenance work or downtimes and to make the work processes particularly ergonomic and user-friendly.

For better positioning in the market, combined with the possibility to offer complete solutions in the area of nonwovens technology, Graute has now expanded its product range with regard to the development, design and manufacture of fully automatic winding machines for web materials. In order to meet the winding technology requirements, the company strengthened its construction and commissioning department at the end of 2019 by 5 experienced employees in winding technology. Thus, innovative competence, winding technology know-how and well-founded expertise are available to generate the desired synergy effect and to realize the challenges for the development of holistic and customer-specific solution concepts.

The portfolio in the field of winding technology is structured as follows:

- Turret Disc Rewinder

Fully automatic winding and slitting for in-line operation, with cross cutting and engaging system. Slitting unit available in semi-automatic or fully automatic with integrated width adjustment.

- Fully Automatic Offline System

System for continuous winding of large rolls with fully automatic roll change as well as a buffer section for dwelling and transport of the produced large rolls. Large roll unwinder and

- Vollautomatisches Offline-System
System zum kontinuierlichen Wickeln von Großrollen mit vollautomatischem Rollenwechsel sowie Pufferstrecke zum Verweilen und Transportieren der produzierten Großrollen. Großrollen-Abwicklung und nachfolgende vollautomatische Schneideinheit – ausgelegt für hohe Geschwindigkeiten und automatischer Messerverstellung. Fertigrollenwickler ist mit automatischem Rollenwechsel, Quertrenneinheit und integriertem Wickelwellenhandling, Rollenentsorgung und optional erhältlicher automatischer Hülsenbestückung ausgestattet.

- Wendescheiben-Abwickler
Der Wendescheiben-Abwickler ermöglicht das automatische Zuführen der Ware zur weiterverarbeitenden Produktionslinie. Der Wechsel und Splicevorgang erfolgt automatisch bei minimaler Überlappungslänge.

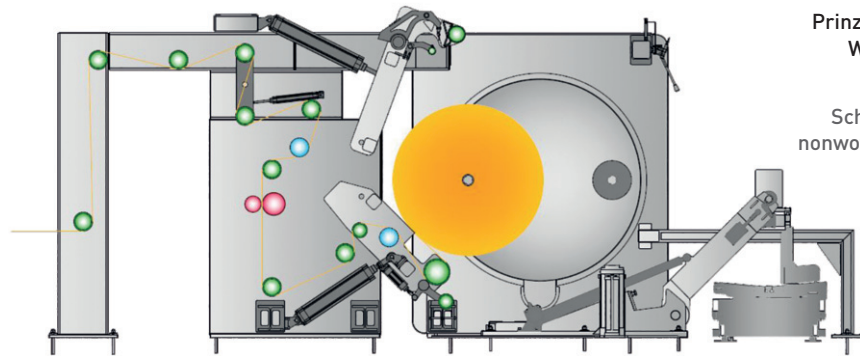
- Großrollenwickler
Der Großrollenwickler wurde zur kontinuierlichen Aufwicklung großer Rollendurchmesser von max. 3.500 mm konzipiert und ermöglicht durch Zentrum- und Umfangsantrieb optimale Wickelbedingungen vom Kern bis zur letzten Lage. Automatischer Rollenwechsel bei Produktionsgeschwindigkeit, integriertes Wickelwellenmagazin mit automatischer Wickelwellen-Zuführung,

- High Speed Schneideinheit
Zur Nachrüstung in bereits bestehende Produktionslinien werden speziell auf die individuellen Bedürfnisse der Kunden zugeschnittene Längsschneidsysteme entwickelt und angeboten – wahlweise mit oder ohne vollautomatischer Messerverstellung.

Durch die neue Wickeltechnik-Sparte kann Graute seine Position als Ansprechpartner für Komplettanlagen für die Vliesindustrie festigen. Ein kürzlich erteilter, sehr umfangreicher Großauftrag, beinhaltet bereits die Lieferung eines vollautomatischen Offline-Systems aus dem eigenen Haus und bietet somit einen guten Start der Wickeltechnik-Sparte.

the following fully automatic slitting unit – designed for high speeds and automatic knife adjustment. The finished roll winder is equipped with automatic roll change, cross-cutting unit and integrated winding shaft handling, roll disposal and optionally available automatic core loading.

- Turret Disc Unwinder
The Turret Disc Unwinder enables the automatic feeding of the goods to the further processing production line. The roll change and splicing process takes place automatically with minimum overlap length.



Prinzipskizze Vlies-Wendescheiben Aufwickler

Schematic sketch nonwoven turret disc rewinder

- Master Roll Winder
This winder has been designed for continuous winding of large roll diameters of max. 3,500 mm and enables optimum winding conditions from the core to the last layer due to its axial and circumferential drive. Automatic roll change at production speed, integrated winding shaft magazine with automatic winding shaft feed.

- High Speed Slitting Unit
For retrofitting in existing production lines, longitudinal slitting systems specially tailored to the individual requirements of the customer are developed and offered – optionally with or without fully automatic knife adjustment.

With the new winding technology division, Graute can now consolidate its position as a contact regarding complete lines for the nonwovens industry. A recently placed, very extensive large order already includes the delivery of a fully automatic offline system from the company and thus offers a good start for the winding technology division.

QUALITY ASSURANCE FOR NONWOVENS



Visit us:
Booth 1028



Visit us:
www.bst.group

BST
GROUP